

BRONCOCLEAN FAST GRANULATO SUBLINGUALE 24 BUSTINE

Marchio: -
Codice Min.: 944271802
Link: [clicca qui per acquistare](#)



BRONCOCLEAN FAST Granulato SUBLINGUALE Descrizione Integratore alimentare a base di pelargonio, edera, bromelina e zinco. L'edera favorisce la fluidità delle secrezioni bronchiali. Lo zinco contribuisce alla normale funzione del sistema immunitario. La formulazione sublinguale viene assorbita dai vasi sanguigni presenti sotto la lingua, senza attraversare l'apparato digerente e subire il metabolismo di primo passaggio nel fegato. Questo consente agli ingredienti funzionali di raggiungere direttamente il circolo ematico ed essere completamente disponibili, assicurando un effetto benefico più rapido. Gusto fragola. Ingredienti Edulcoranti:

xilitolo, glicosidi steviolici; maltodestrine, bromelina, aromi, pelargonio (*Pelargonium sidoides* DC) radici e.s., edera (*Hedera helix* L) foglie e.s., acidificante: acido citrico; zinco citrato; agente antiagglomerante: biossido di silicio. Senza glutine Caratteristiche nutrizionali Valori medi Per 2 bustine VNR* Per 3 bustine VNR* Pelargonio 40 mg-60 mg- Edera e.s. 40 mg-60 mg- Bromelina 100 mg-150 mg- Zinco 5 mg 50% 7,5 mg 75%* Valori Nutritivi di Riferimento Modalità d'uso - Bambini di età compresa tra 6-12 anni: una bustina due volte al giorno.- Adulti e adolescenti sopra i 12 anni: una bustina tre volte al giorno. Si consiglia di assumere il prodotto per 7 giorni consecutivi. Versare il contenuto di una bustina direttamente sotto la lingua, senza assumere acqua o altre bevande. Attendere lo scioglimento completo del prodotto prima di deglutire. Se necessario, il contenuto di una bustina può essere assunto mediante l'ausilio di un cucchiaino. Avvertenze Non superare la dose giornaliera consigliata. Tenere fuori dalla portata dei bambini al di sotto dei 3 anni di età. Gli integratori alimentari non vanno intesi come sostituti di una dieta variata ed equilibrata e di uno stile di vita sano. Il prodotto contiene polioli: un consumo eccessivo può avere effetti lassativi. Conservazione Conservare in luogo fresco ed asciutto, al riparo dalla luce e da fonti di calore. Il termine minimo di conservazione si riferisce al prodotto correttamente conservato in confezione integra. Formato Confezione da 24 bustine. Cod. 95