

PANTAREI 16 BUSTINE

Marchio: AGAVE
Codice Min.: 943966426
Link: [clicca qui per acquistare](#)



PantaRei Descrizione Integratore alimentare a base di palmitoiletanolamide, Serenoa repens e N-acetilcisteina. La Serenoa repens ha azione sulla funzionalità della prostata, il drenaggio dei liquidi corporei e la fisiologica funzionalità delle vie urinarie. Ingredienti Edulcoranti: sorbitolo, sucralosio; palmitoiletanolamide micronizzata, microcapsule di sodio di Serenoa repens (gelatina animale, Serenoa repens frutto olio, agente antiagglomerante: biossido di silicio), N-acetilcisteina, aromi, correttore di acidità: carbonati di sodio; agente antiagglomerante: biossido di silicio. Senza glutine. Naturalmente privo di lattosio. Caratteristiche nutrizionali Contenuti medi per dose consigliata (1 bustina - 2,2 g) Palmitoiletanolamide micronizzata 600 mg Olio microincapsulato di Serenoa repens 320 mg N-acetilcisteina 300 mg

Modalità d'uso 1 bustina al giorno da sciogliere in bocca. Avvertenze Non superare la dose giornaliera consigliata. Tenere fuori dalla portata dei bambini al di sotto dei 3 anni di età. Gli integratori alimentari non vanno intesi come sostituti di una dieta variata ed equilibrata e di uno stile di vita sano. Non somministrare ai bambini al di sotto dei tre anni di età. Per l'uso del prodotto, sentire il parere del medico. Un consumo eccessivo può avere effetti lassativi. Si sconsiglia l'uso in donne in età fertile e in soggetti di entrambi i sessi in età prepubere. Conservazione Conservare in luogo fresco ed asciutto, lontano da luce e da fonti di calore, a temperatura non superiore a 25°C. Il termine minimo di conservazione si riferisce al prodotto correttamente conservato in confezione integra. Formato Confezione da 16 bustine da 2,2 g. Peso netto 35,2 g.