

XANADREN MD ARANCIA 10 STICK PACK X 15 ML

Marchio: -
Codice Min.: 976400996
Link: [clicca qui per acquistare](#)



XANA DREN MD Descrizione Dispositivo medico concepito per ristabilire il giusto equilibrio dei fluidi nei tessuti. Agisce grazie ad OsmoComplex, complesso formulato a base di componenti di origine vegetale, che promuovendo il richiamo di acqua è in grado di drenare i liquidi in eccesso dai tessuti attraverso un processo fisico-osmotico. La sinergia d'azione dei componenti di OsmoComplex ha quindi un effetto di riequilibrio dei fluidi nei tessuti. Gusto arancia. Ingredienti OsmoComplex, complesso molecolare vegetale di polialcoli (da frassino), flavonoidi (da betulla e pilosella) e minerali (da equisetto e ortica). Contiene inoltre: succo d'ananas, acqua, acido ascorbico, acido citrico, potassio sorbato, aroma. Senza glutine. Modalità d'uso Diluire uno stick in mezzo litro d'acqua. Avvertenze Tenere fuori dalla portata dei bambini. Prima dell'uso leggere attentamente il foglio illustrativo, che va conservato accuratamente insieme al

prodotto. Conservazione Conservare in luogo fresco ed asciutto, lontano da fonti di calore. La data di scadenza si riferisce al prodotto correttamente conservato in confezione integra. Formato 10 stick pack da 15 ml. Peso netto 150 ml.